multisensor systems
sensing measuring protecting

VOC · BTEX · FUEL OILS · PAH

MS1200 | Öl in Wasser-Analysator

Oktober 2022 | D. 1-000233 V. 3.0

Der MS1200 Öl-in-Wasser Online-Analysator wurde entwickelt, um Trinkwasseranlagen vor Verschmutzungen im Rohwasserzulauf zu schützen. Entsprechende Verunreinigungen können zu massiven und teuren Filterwechseln führen oder die Anlage, bis hin zum Trinkwasser, nachhaltig beeinträchtigen.



ANWENDUNGEN

- Überwachung von Wasserentnahmestellen
- Überwachung von Sturm und Regenrückhaltebecken
- Erkennen von Benzin und Dieselverunreinigungen in Oberflächenwasser
- Erkennen von VOC Durchbrüchen in Aktivkohlefiltern
- Schutz von Umkehrosmoseanlagen

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Sehr genau für niedrige ppb Konzentrationen
- Kontaktlose Messung
- Kein Einfluss durch Trübung
- Erkennt Öle, PAH, VOCs und BTEX
- Kontinuierliche Messung

✓ Kontinuierliche Messung
✓ Niedrige Betriebs- und Wartungskosten
✓ Echtzeitüberwachung der Wasserqualität (Verschmutzung, Kontamination)
✓ Geringer Wartungsaufwand, kein Reinigen des Sensors
✓ Unabhängig von der Trübung
✓ Hohe Empfindlichkeit, ideal für die Bohrlochüberwachung

TECHNISCHE DATEN

PARAMETER	BETRIEBSANFORDERUNGEN		BEMERKUNGEN
	MINIMUM	MAXIMUM	
MESSBEREICH	1 ppb	3000 ppb	
ANZEIGEBEREICH (DEFAULT)	0 ppb	1000 ppb	Konfigurierbar während der Inbetriebnahme
WIEDERHOLBARKEIT	-2%	+2%	Siehe Anm. 1
GENAUIGKEIT	-10%	+10%	Siehe Anm. 1
MESSFREQUENZ	Kontinuierlich		15, 20, 30, 60 Minuten Messintervall auf Anfrage verfügbar
UMGEBUNGSTEMPERATUR	0 °C	40 °C	Siehe Anm. 2
WASSERTEMPERATUR	1 °C	40 °C	Siehe Anm. 1
ANALOGAUSGANG	4 mA	20 mA	Scalierbarer Bereich erforederlich, max load 900 Ω
ANALOGAUSGANG ISOLATIONSSPANNUNG	400 V DC		
RELAIS SPANNUNG		50 V	3x: Alarm 1, Alarm 2 und Fehler Relais mit NO und NC Kontakten
RELAIS STROM		5 A	
SERVICE-SCHNITTSTELLE	USB-A -> PC		Multisensor Software für Nicht Touchscreen Versionen verfügbar
DATENSICHERUNG	µSD Card		6 Monate
SCHALTSCHRANK	IP65		Beschichteter Baustahl
SCHALTSCHRANK - GEWICHT	16 kg		
MATERIAL MESSKAMMER	Edelstahl		Optional: PVC
GEWICHT PROBENAHME SYSTEM	12 kg		Ohne Wasser
ABMESSUNGEN PROBENAHME SYSTEM	570 x 490 mm		
VOLUMEN PROBENAHME SYSTEM	3 Liter		
DURCHFLUSSSCHALTER	KKontakt geschlossen, wenn unterhalb des Sollwertes		Option auf Nachfrage verfügbar
WASSERDURCHFLUSSMENGE	2 l/min		
SYSTEMABMESSUNGEN	1170 x 490 x 300 mm		Montiert auf 2 separaten PVC Platten
VERSORGUNGS-SPANNUNG	90 V AC	240 V AC	50 Hz oder 60 Hz
STROMVERBRAUCH: STANDARD VERSION TOUCH SCREEN VERSION		 15 W 45 W	 Normal 10W während des Betriebes Normal 20W während des Betriebes

ANM. 1: +/-10 % von 30 bis 3000 ppb; kalibriert gegen NIST-Toluolgasstandards unter Standardlaborbedingungen; Genauigkeit kann durch kundenspezifische Kalibrierung vor Ort angepasst werden. **ANM. 2:** Schaltschrankklimatisierung eventuell erforderlich, abhängig vom Prozess und Umgebungsbedingungen.

VERBRAUCHSMATERIALIEN

6 Monate: Filter, Drossel
Nach Bedarf: Pumpe (Luft), normal alle 18-36 Monate

SERVICE

Ein Service ist alle 6 Monate erforderlich um das Gerät unter optimalen Bedingungen zu betreiben. Das Service sollte durch geschultes Personal ausgeführt werden, dass ein Multisensortraining durchlaufen hat.

British Assessment Bureau
UKAS MANAGEMENT SYSTEMS
8289
ISO 9001
QUALITY MANAGEMENT

FUNKTIONSPRINZIP

Der MS1200 basiert auf einer kontaktlosen Messtechnik gemäß dem Henry's Law. Oberflächengase werden in der Messkammer bereitgestellt und garantieren so ein sehr wartungsarmes Messsystem.

Dank des cleveren Designs und der durchdachten Technik kommt der Sensor nicht in direkten Kontakt mit Wasser. Hierdurch werden die negativen Eigenschaften von Fouling und einem regelmäßigen Reinigen der Sensoren eliminiert.

Der MS1200 ist sehr genau in Bezug auf niedrige ppb Konzentrationen und sein weiter dynamischer Messbereich erlaubt eine Vielzahl von Anwendungen.

Die Konzentration von Volatilen Organischen Stoffen (VOCs) in den Oberflächengasen steigen solange an, bis ein Gleichgewicht mit der Konzentration an VOC's im Wasser erreicht ist.

Aus dem Oberflächengas wird dann eine Probe entnommen und dem Sensor zugeführt um die Konzentration an Verunreinigungen in ppb im Wasser anzuzeigen.

Für weitere Informationen: Eine detaillierte Analyse der Wasseraufnahmeschutzsysteme.

BESTELLINFORMATION

Jeder MS1200 wird bereits vormontiert mit dem Sensor System und dem Probenahmetank ausgeliefert. Standardmäßig gibt es eine elektronische Bedienungsanleitung und ein Kalibrierungszertifikat. Standard Konfiguration des Instruments ist 90 - 240 V AC.

Base Analyzer

0-000020	MS1200 Oil in Water Analyzer, 90 - 240 VAC, digital display, 4-20 mA output and sampling system included
0-000021	MS1200 Oil in Water Analyzer, 90 - 240 VAC, touchscreen display, 4-20 mA output and sampling system included
0-000022	MS1200 Oil in Water Analyzer, 24 VDC, digital display, 4-20 mA output and sampling system included

Common Accessories

2-000016	MS1200/MS1900 Validation Kit
7-000072	Profibus Module
7-000800	Modbus Module
8-000099	MS1200/1800/1900/2000 Wiring Centre Accessory

Common Consumables

7-000163	6 mm silencer
7-000368	Gasket Bolt Down
7-000794	Gasket Continuous Mode
7-000509	Fixed air flow restrictor
7-000504	In line filter 5µ
7-000262	MS1200 Activated carbon pellets MS1200

Für ein detailliertes Angebot kontaktieren Sie gerne Multisensor Systems Ltd oder einen zugelassenen Händler.

HEAD OFFICE (UNITED KINGDOM)

Multisensor Systems Ltd.
Alexandra Court
Carrs Road
Cheadle
SK8 2JY
United Kingdom
T: +44 (0)161 491 5600
E: info@multisensorsystems.com

EXKLUSIVER DISTRIBUTOR FÜR DEUTSCHLAND

Amollo Water Technology GmbH
Luruper Hauptstraße 80a
22547 Hamburg
Deutschland
P: +49 (0) 40 556 397 52
E: info@multisensorsystems.de

EXKLUSIVER DISTRIBUTOR FÜR ÖSTERREICH

XAMGACOM GmbH
Schubertstraße 188
A-3970 Weitra
Österreich
P:+43-664-1634256
E: info@multisensorsystems.de

multisensor systems
sensing measuring protecting

Multisensor Systems Limited behält sich das Recht vor, die in diesem Dokument enthaltenen Spezifikationen und Daten ohne Vorankündigung zu ändern.

Multisensor Systems ist ein Entwickler und Lieferant von Wasser und Gas- Analysatoren mit speziellem Fokus auf Öle und allgemeine Hydrocarbonate in Wasser. Des Weiteren entwickelt und vertreibt Multisensor THM Analysatoren und Ammonium Analysatoren von seinem Standort aus dem Vereinigten Königreich.

Der Inhalt dieser Publikation wird ohne Garantie auf Vollständigkeit zur Verfügung gestellt und kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Multisensor systems übernimmt keine Verantwortung für Schäden, die entweder direkt oder indirekt im Zusammenhang mit dieser Publikation stehen.

Multisensor Systems Ltd., Alexandra Court, Carrs Road, Cheadle, SK8 2JY, United Kingdom

©2022 Multisensor Systems Limited

CHANGELOG

MSS DOCUMENT CHANGE RECORD

Document Ref 1-000233

DATE	VERSION	CHANGED BY	CHECKED BY	ECN REF
10/11/2022	3.0	GO	BW, AM	1122-06