multisensor systems
sensing measuring protecting

VOC BTEX FUEL OILS PAH

MS1800 | VOC IN GAS/LUFT-ANALYSATOR

Oktober 2022 | D. 1-000255 V. 3.0



Der **MS1800 ist ein VOC und Hydrocarbon Gas Konzentrations Analysegerät**. Es wurde entwickelt um VOC Gase in industriellen Prozessen und Anwendungen zu erkennen oder um Überwachungen im Umweltbereich vorzunehmen.

Der Sensor des Instruments erkennt flüchtige Gase und arbeitet so kontaktlos gegenüber dem Medium, so dass der Wartungsaufwand sehr gering ist.

EIGENSCHAFTEN

- Überwachung von Gesamt VOC
- Prozess VOC Überwachung
- Umweltüberwachungen
- Erkennen von VOCs in Abwassersystemen
- Geruchsüberwachung
- Abwassernetzwerk Überwachung
- Gasförderung

LEISTUNGEN UND VORTEILE

- Kontinuierliche Messung
- Integrierte Luftfeuchtigkeitskompensation
- Kontaktlose Messung
- Kompakt und leicht
- Integrierte Datenaufzeichnung

✓ Kontinuierliche Messung

✓ Niedrige Betriebs- und Wartungskosten

✓ Ideal für den Öl und Gas Sektor

✓ Geringer Wartungsaufwand, kein Reinigen des Sensors

✓ Erprobte Technology

TECHNISCHE DATEN

PARAMETER	BETRIEBSANFORDERUNGEN		BEMERKUNGEN
	MINIMUM	MAXIMUM	
MESSBEREICH	1 ppm	1000 ppm	
ANZEIGEBEREICH (DEFAULT)	0 ppm	1000 ppm	Konfigurierbar während der Inbetriebnahme
WIEDERHOLBARKEIT	-5%	+5%	Siehe Anm. 1
GENAUIGKEIT	-15%	+15%	Siehe Anm. 1
MESSFREQUENZ	Kontinuierlich		15, 20, 30, 60 Minuten Messintervall auf Anfrage verfügbar
UMGEBUNGSTEMPERATUR	0 °C	40 °C	Siehe Anm. 2
ANALOGAUSGANG	4 mA	20 mA	Skalierbare Bereich erforderlich max load 900 Ω
ANALOGAUSGANG ISOLATIONSSPANNUNG	400 V DC		
RELAIS SPANNUNG		50 V	Alarm und Fehlerrelays mit NO Kontakt
RELAIS STROM		5 A	
SERVICE-SCHNITTSTELLE	USB-A -> PC		Multisensor Software
DATENSPEICHERUNG	µSD Card		6 Monate
SCHALTSCHRANK	IP65		
SCHALTSCHRANK - GEWICHT	5 kg		
GERÄTE-ABMESSUNGEN	300 x 200 x 132 mm		
VERSORGUNGSSPANNUNG AC DC	 90 V AC 10 V DC	 240 V AC 15 V DC	50 Hz oder 60 Hz
STROMVERBRAUCH	9 W		Normal 7 W während Betrieb

ANM. 1: Gemessen gegen einen 100 ppm Toluol-Standard bei Standardtemperatur und -druck; Genauigkeit kann durch kundenspezifische Kalibrierung vor Ort angepasst werden. **ANM. 2**: Schaltschrankklimatisierung eventuell erforderlich, abhängig vom Prozess und Umgebungsbedingungen.

TYPISCHE ZIELSUBSTANZEN

Erdölgas	Methan	Isobutan	Kerosin	Ethanol
Diesel	Isobutylen	Toluol	Aceton	Xylol
Heptan	Benzol	Methanol	Mercaptan	

VERBRAUCHSMATERIALIEN

6 Monate: Filter, Drossel
Nach Bedarf: Pumpe (Luft), normal alle 18-36 Monate

SERVICE

Ein Service ist alle 6 Monate erforderlich um das Gerät unter optimalen Bedingungen zu betreiben. Das Service sollte durch geschultes Personal ausgeführt werden, dass ein Multisensortraining durchlaufen hat.

British Assessment Bureau
UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 8289
ISO 9001
QUALITY MANAGEMENT

FUNKTIONSPRINZIP

Das System nimmt kontinuierlich Luft aus der Probenahmestelle oder der Umgebung und führt diese über den Sensor, der mit VOC reagiert und dessen Konzentration misst.

Die VOC Konzentration wird dann über einen Analogen Ausgang weitergeleitet. Durch den 4-20mA Ausgang findet eine kontinuierliche Datenaufnahme statt.

Der MS1800 misst die Konzentration an VOC gegen ein Zielgas, für das in der Regel Toluene genutzt wird.

Der MS1800 beinhaltet ein relais, dass benutzerdefinierte Aufgaben schalten kann. Gewöhnlich sind dies hart verdrahtete Ventile oder Pumpen, die bei einem benutzerdefinierten Grenzwert abgeschaltet/umgeschaltet werden können. Alternativ kann auch das SCADA System des Benutzers verwendet werden.

BESTELLINFORMATION

Jeder MS1800 wird mit einem elektronischen Handbuch und Kalibrierzertifikat versendet. Standard Konfiguration des Instruments ist 90 - 240 V AC.

Base Analyzer

0-000024	MS1800 VOC Gas Analyzer, 90 - 240 VAC, 4-20 mA output

Common Consumables

7-000794	Gasket Continuous Mode
7-000509	Fixed air flow restrictor
7-000504	In line filter 5µ
7-000327	Pump BLDC

Für ein detailliertes Angebot kontaktieren Sie gerne Multisensor Systems Ltd oder einen zugelassenen Händler.

HEAD OFFICE (UNITED KINGDOM)

Multisensor Systems Ltd.
Alexandra Court
Carrs Road
Cheadle
SK8 2JY
United Kingdom
T: +44 (0)161 491 5600
E: info@multisensorsystems.com

EXKLUSIVER DISTRIBUTOR FÜR DEUTSCHLAND

Amollo Water Technology GmbH
Luruper Hauptstraße 80a
22547 Hamburg
Deutschland
P: +49 (0) 40 556 397 52
E: info@multisensorsystems.de

EXKLUSIVER DISTRIBUTOR FÜR ÖSTERREICH

XAMGACOM GmbH
Schubertstraße 188
A-3970 Weitra
Österreich
P:+43-664-1634256
E: info@multisensorsystems.de

multisensor systems
sensing measuring protecting

Multisensor Systems Limited behält sich das Recht vor, die in diesem Dokument enthaltenen Spezifikationen und Daten ohne Vorankündigung zu ändern.

Multisensor Systems ist ein Entwickler und Lieferant von Wasser und Gas- Analysatoren mit speziellem Fokus auf Öle und allgemeine Hydrocarbonate in Wasser. Des Weiteren entwickelt und vertreibt Multisensor THM Analysatoren und Ammonium Analysatoren von seinem Standort aus dem Vereinigten Königreich.

Der Inhalt dieser Publikation wird ohne Garantie auf Vollständigkeit zur Verfügung gestellt und kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Multisensor systems übernimmt keine Verantwortung für Schäden, die entweder direkt oder indirekt im Zusammenhang mit dieser Publikation stehen.

Multisensor Systems Ltd., Alexandra Court, Carrs Road, Cheadle, SK8 2JY, United Kingdom

©2022 Multisensor Systems Limited

CHANGELOG

MSS DOCUMENT CHANGE RECORD

Document Ref 1-000255

DATE	VERSION	CHANGED BY	CHECKED BY	ECN REF
10/11/2022	3.0	GO	BW, AM	1122-06