multisensor systems
sensing measuring protecting

VOC BTEX FUEL OILS PAH

MS1900 | Öl in Wasser-Analysator

Oktober 2022 | D. 1-000210 V. 3.0

Der MS1900 ist ein industrieller Öl-in-Wasser Online-Analysator. Dieser wurde speziell entwickelt, um industrielles Abwasser in Abläufen, Kanalisationen oder Prozessen zu überwachen und hier Öle, Benzine und andere VOC's zu erkennen. Der Sensor des Instruments erkennt flüchtige Gase und arbeitet so kontaktlos gegenüber dem Medium, so dass der Wartungsaufwand sehr gering ist.



ANWENDUNGEN

- Überwachung von Industrieabläufen
- Überwachung von Kühlwassersystemen
- Überwachung von Sturm und Regenrückhaltebecken bzw. Abwassersammelbecken
- Erkennen von ölhaltigen Verunreinigungen in Oberflächenwasser
- Schutz von Entsalzungsanlagen
- Schutz von Raffinerien und petrochemischen Anlagen

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Sehr genau bis zu einer Konzentration von 0.1 ppm
- Kontaktlose Messung
- Kein Einfluss durch Trübung
- Erkennt Öle, PAH, VOCs und BTEX
- Kontinuierliche Messung

✓ Kontinuierliche Messung
✓ Niedrige Betriebs- und Wartungskosten
✓ Erkennen von Öl Leckagen
✓ Geringer Wartungsaufwand, kein Reinigen des Sensors
✓ Unabhängig von der Trübung
✓ Ideal für Prozesswässer

TECHNISCHE DATEN

PARAMETER	BETRIEBSANFORDERUNGEN		BEMERKUNGEN
	MINIMUM	MAXIMUM	
MESSBEREICH	0.1 ppm	20 ppm	
ANZEIGEBEREICH (DEFAULT)	0 ppm	20 ppm	Konfigurierbar während der Inbetriebnahme
WIEDERHOLBARKEIT	-2%	+2%	Siehe Anm. 1
GENAUIGKEIT	-15%	+15%	Siehe Anm. 1
MESSFREQUENZ	Kontinuierlich		15, 20, 30, 60 Minuten Messintervall auf Anfrage verfügbar
UMGEBUNGSTEMPERATUR	0 °C	40 °C	Siehe Anm. 2
WASSERTEMPERATUR	1 °C	40 °C	Siehe Anm. 2
ANALOGAUSGANG	4 mA	20 mA	Scalierbarer Bereich erforederlich, max load 900 Ω
ANALOGAUSGANG ISOLATIONSSPANNUNG	400 V DC		
RELAIS SPANNUNG		50 V	Alarm und Fehlerrelays mit NO Kontakt
RELAIS STROM		5 A	
SERVICE-SCHNITTSTELLE	USB-A -> PC		Multisensor Software
DATENSPEICHERUNG	µSD Card		6 Monate
SCHALTSCHRANK	IP65		
SCHALTSCHRANK - GEWICHT	5 kg		
INSTRUMENT ABMESSUNGEN	300 x 200 x 132 mm		
MATERIAL MESSKAMMER	Edelstahl		Optional: PVC
GEWICHT MESSKAMMER	12 kg		Ohne Wasser
MESSKAMMER ABMESSUNGEN	570 x 490 mm		Montiert auf eigener PVC Platte
VOLUMENSTROM PROBENAHMESYSTEM	3 Liter		
DURCHFLUSSSCHALTER	Kontakt geschlossen, wenn unterhalb des Sollwertes		Option auf Nachfrage verfügbar
WASSERDURCHFLUSSMENGE	2 l/min		
VERSORGUNGSSPANNUNG AC DC	 90 V AC 10 V DC	 240 V AC 15 V DC	50 Hz oder 60 Hz
STROMVERBRAUCH	9 W		Normal 7 W während Betrieb

NOTE 1: Gemessen gegen eine 10-ppm-Toluollösung bei Standardtemperatur und -druck; Genauigkeit kann durch kundenspezifische Kalibrierung vor Ort angepasst werden. **NOTE 2**: Schaltschrankklimatisierung eventuell erforderlich abhängig vom Prozess und Umgebungsbedingungen.

TYPISCHE ZIELSUBSTANZEN

Kerosin, Ethanol, Diesel, Toluol, Aceton, Xylol, Heptan, Benzol, Methanol, Mercaptan

VERBRAUCHSMATERIALIEN

6 Monate: Filter, Drossel
Nach Bedarf: Pumpe (Luft), normal alle 18-36 Monate

SERVICE

Ein Service ist alle 6 Monate erforderlich um das Gerät unter optimalen Bedingungen zu betreiben. Das Service sollte durch geschultes Personal ausgeführt werden, dass ein Multisensortraining durchlaufen hat.

CE UKCA

British Assessment Bureau
UKAS MANAGEMENT SYSTEMS
8289
ISO 9001
QUALITY MANAGEMENT

FUNKTIONSPRINZIP

Der MS1900 basiert auf einer kontaktlosen Messtechnik gemäß dem Henry's Law. Oberflächengase werden in der Messkammer bereitgestellt und garantieren so ein sehr wartungsarmes Messsystem.

Dank des cleveren Designs und der durchdachten Technik kommt der Sensor nicht in direkten Kontakt mit Wasser. Hierdurch werden die negativen Eigenschaften von Fouling und einem regelmäßigen Reinigen der Sensoren eliminiert.

Der MS1900 ist bis zu einem Messbereich von 0,1 ppm sehr genau und sein weiter dynamischer Messbereich erlaubt eine Vielzahl von Anwendungen.

Die Konzentration von Volatilen Organischen Stoffen (VOCs) in den Oberflächengasen steigen solange an, bis ein Gleichgewicht mit der Konzentration an VOC's im Wasser erreicht ist.

Aus dem Oberflächengas wird dann eine Probe entnommen und dem Sensor zugeführt um die Konzentration an Verunreinigungen in ppb im Wasser anzuzeigen.

BESTELLINFORMATION

Jeder MS1900 wird bereits vormontiert mit dem Sensor System und dem Probenahmetank ausgeliefert. Standardmäßig gibt es eine elektronische Bedienungsanleitung und ein Kalibrierungszertifikat. Standard Konfiguration des Instruments ist 90 - 240 V AC.

Base Analyzer

0-000025	MS1900 Oil in Water Analyzer, 90 - 240 VAC, 4-20 mA output and sampling system included

Common Accessories

2-000016	MS1200/MS1900 Validation Kit

Common Consumables

7-000794	Gasket Continuous Mode
7-000509	Fixed air flow restrictor
7-000504	In line filter 5µ
7-000327	Pump BLDC

Für ein detailliertes Angebot kontaktieren Sie gerne Multisensor Systems Ltd oder einen zugelassenen Händler.

HEAD OFFICE (UNITED KINGDOM)

Multisensor Systems Ltd.
Alexandra Court
Carrs Road
Cheadle
SK8 2JY
United Kingdom
T: +44 (0)161 491 5600
E: info@multisensorsystems.com

EXKLUSIVER DISTRIBUTOR FÜR DEUTSCHLAND

Amollo Water Technology GmbH
Luruper Hauptstraße 80a
22547 Hamburg
Deutschland
P: +49 (0) 40 556 397 52
E: info@multisensorsystems.de

EXKLUSIVER DISTRIBUTOR FÜR ÖSTERREICH

XAMGACOM GmbH
Schubertstraße 188
A-3970 Weitra
Österreich
P:+43-664-1634256
E: info@multisensorsystems.de

multisensor systems
sensing measuring protecting

Multisensor Systems Limited behält sich das Recht vor, die in diesem Dokument enthaltenen Spezifikationen und Daten ohne Vorankündigung zu ändern.

Multisensor Systems ist ein Entwickler und Lieferant von Wasser und Gas- Analysatoren mit speziellem Fokus auf Öle und allgemeine Hydrocarbonate in Wasser. Des Weiteren entwickelt und vertreibt Multisensor THM Analysatoren und Ammonium Analysatoren von seinem Standort aus dem Vereinigten Königreich.

Der Inhalt dieser Publikation wird ohne Garantie auf Vollständigkeit zur Verfügung gestellt und kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Multisensor systems übernimmt keine Verantwortung für Schäden, die entweder direkt oder indirekt im Zusammenhang mit dieser Publikation stehen.

Multisensor Systems Ltd., Alexandra Court, Carrs Road, Cheadle, SK8 2JY, United Kingdom

©2022 Multisensor Systems Limited

CHANGELOG

MSS DOCUMENT CHANGE RECORD

Document Ref 1-000210

DATE	VERSION	CHANGED BY	CHECKED BY	ECN REF
10/11/2022	3.0	GO	BW, AM	1122-06